



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение
Автоматический ленточнопильный станок STALEX H-530A



1. Характеристики станка

Стандарт СЕ: +

Пульт станка PLC (панель HMI + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания: +

Мощность главного двигателя: 7,5 кВт (380В, 50 Гц, 3-х фазный)

Двигатель с регулируемой частотой вращения: +

Зубчатый привод: +

Мощность гидравлической станции: 1,5 кВт

Мощность системы СОЖ: 0,135 кВт

Вращение пилы: 90 градусов

Блоки позиционирования полотна (перпендикулярности): имеют направляющие подшипники и твердосплавные пластины

Автоматический подвод заготовок: +

функция подачи контролируется гидравлической системой

Тиски: гидравлические

Скорость резания: 20-80 м/мин (инвентор)

Моторизованная дисковая щётка для удаления стружки: +

Двойной гидравлический клапан управления подачей вниз: +

Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна: +

Автоматический конвейер для сбора стружки: +

Круг 0-530 мм

Квадрат 530 x 530 мм

Прижим пакетной резки (гидравлический): +

При установке прижима для пакетной резка – макс. высота рабочей зоны уменьшается в 2 раза:

Пакетная резка: 270 x 2000 мм

Длина конечной детали: 160 мм

*Объем гидравлического бака: 70 л

заливать 2/3 по уровню масла

*используется гидравлическое масло стандартного качества (веретёнка):

Объем бака для охлаждающей жидкости: 140 л

заливать 2/3 по уровню СОЖ:

Рабочая высота стола (от пола до основания тисков): 775 мм
Габариты ленточного полотна: 41х1,3х6200 мм
Размер станка (ДхШхВ): 2250х3100х1950 мм
Вес машины: 3300 кг
Размер упаковки и кол-во мест: 1 место
Размер упаковки совпадает с размером станка:
Масса нетто/брутто станка: 3050/3100 кг

2. Описание

Модель Stalex Н-530А является автоматическим ленточнопильным станком, колонного типа.

Автоматические ленточнопильные станки, предназначены для пиления труб и сплошных заготовок, максимальным диаметром круга и квадратных заготовок под углом 90°.

Колонные ленточнопильные станки имеют 2 вертикальные стойки по которым перемещается горизонтальная пильная рама, образуя жёсткий контур с высокой стабильностью реза.

Пильная рама, представляет собой стальную сварную конструкцию.

На автоматических станках возможна работа как в ручном режиме, когда каждая операция выполняется вручную посредством нажатия соответствующей кнопки, так и в автоматическом режиме, когда станок выполняет весь цикл резания (зажим заготовки – подвод заготовки – запуск пилы – опускание рамы – остановка пилы – подъем рамы – отжим тисков). В последнем случае оператор должен лишь обеспечить подачу заготовок и нажатие кнопки «Пуск».

Станок оснащен гидравлическими тисками. На основной панели расположены: цветной сенсорный дисплей, с помощью которого можно задать программу и отслеживать процесс пиления, регулятор скорости опускания пилы и кнопка аварийного останова.

Особенности:

Произведён по стандартам CE

Электрические компоненты - Siemens, Schneider, Meanwell и др.

Мощный двигатель для эффективной резки - 7,5 кВт

Пульт станка PLC (панель HMI + кнопочное управление), для программирования и управления режимов резания

Гидравлическое натяжение ленточнопильного полотна

Прижим пакетной резки (гидравлический)

Моторизированная дисковая щётка для удаления стружки

Автоматический конвейер для сбора стружки

Функция подачи заготовок контролируется гидравлической системой

3. Условия поставки

Цена	на сайте, с учетом НДС
Условия оплаты	100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета
Наличие	Уточнять перед оплатой
Срок поставки	В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка)
Самовывоз	г. Балашиха, МО
Доставка до адреса	Транспортными компаниями за счет Покупателя
Гарантия	12 месяцев
Срок действия ТКП	7 дней

С уважением,
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев